

### SEPARATORI DI IDROCARBURI IN CLS ALLEGGERITO

Realizzati in calcestruzzo alleggerito sono idonei solo per installazione interrata e possono soddisfare chi, oltre alla certezza di ottenere i risultati epurativi richiesti dalle norme, vuole un prodotto economicamente vantaggioso. Sono costituiti da un serbatoio parallelepipedo, composto da due semigusci rinforzati da nervature interne e legati tra di loro grazie a resine epossidiche e tiranti.

I setti divisorii interni sono realizzati in fibra di cemento e le canalizzazioni interne in PVC

Le principali caratteristiche di questi impianti sono.

- il materiale di realizzazione non è corrodibile e quindi consente una durata molto superiore ai 10 anni
- l'entrata e l'uscita sono realizzati con raccordi in PVC femmina di tipo commerciale e quindi non sono richiesti raccordi speciali
- il peso ridotto fa sì che buona parte dei modelli disponibili siano movimentabili con mezzi da cantiere
- l'assenza di rivestimenti esterni fa sì che non siano richieste particolari attenzioni né durante la movimentazione né durante il rinterro.
- la possibilità di avere a magazzino la maggior parte dei prodotti consente tempi di consegna contenuti.

Vengono sottoposti a verifica della tenuta idraulica direttamente nel cantiere di prefabbricazione prima della spedizione.

### GAMMA A DISPOSIZIONE

Serie	Configurazione	Caratteristiche	Taglie disponibili
Oil-I-Ca-Ss	Base	- sfangatore con volume in litri pari a 100xTN	TN3 ÷ TN25
Oil-I-Ca-St	Base	- sfangatore con volume in litri pari a 300xTN	TN2 ÷ TN6
		- sfangatore con volume in litri pari a 100xTN	
Oil-I-Ca-Ss-b	By-pass integrato	- by-pass integrato nel manufatto in grado di assorbire portate 5 volte superiori alla portata nominale	TN3 ÷ TN25

### INSTALLAZIONE

Nella fase di installazione devono essere rispettate le seguenti prescrizioni:

- Il separatore dovrà essere posizionato su un fondo piano, interrato, appoggiato su uno strato di sabbia compattata.
- Il rinterro dovrà essere eseguito con sabbia, escludendo ogni altro tipo di materiale e le ispezioni dovranno essere rialzate a livello del piano finito.
- In caso di interramento superiore a 30/40 cm il separatore dovrà essere ricoperto da una soletta di ripartizione che appoggi sul bordo della fossa senza gravare sul manufatto. Allo stesso modo dovrà essere fatto in presenza di carichi rotabili (parcheggi e strade).
- I chiusini di ispezione dovranno restare accessibili per permettere la manutenzione. In presenza di circolazione dovranno essere impiegati chiusini in ghisa di dimensioni e resistenza adatti.
- Il separatore è idoneo solo per installazione interrata. In caso di installazione fuori terra dovrà essere realizzato un opportuno cordolo di contenimento di altezza pari a 2/3 del manufatto

Prima della messa in funzione il separatore dovrà essere riempito d'acqua pulita **tenendo l'otturatore sollevato**.



**SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.l.**

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB)

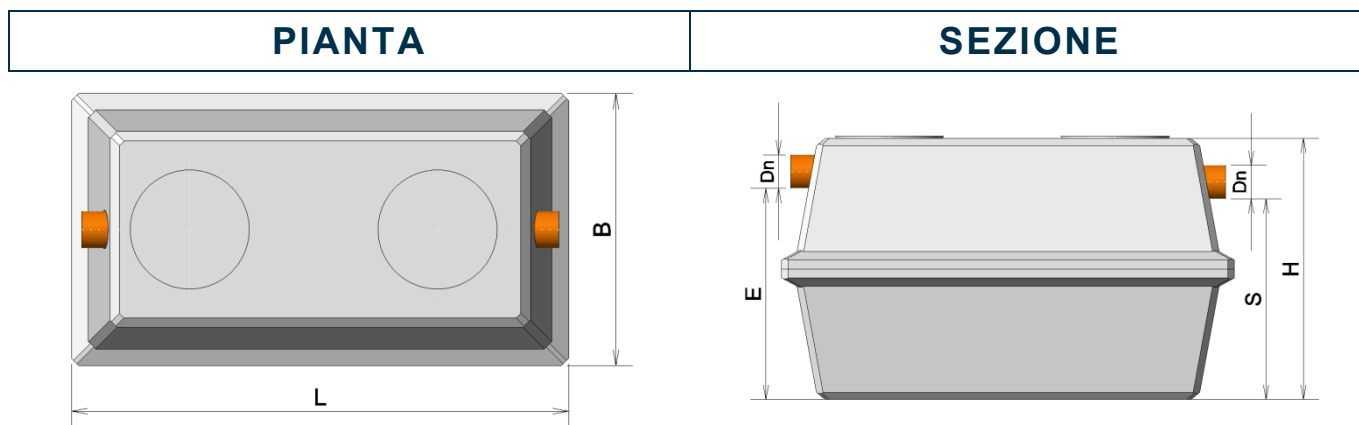
Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354

www.shunt.it – divacque@shunt.it

Catalogo\_06\_U - Tutti i diritti riservati

# serie Oil-I-Ca-Ss-b

Separatori di idrocarburi in cls alleggerito – configurazione base e by-pass integrato -



T.N.	Modello	Dimensioni			Quote		Volumi			Peso
		L	B	H	E	S	DN	Sfan.	Sep.	
l/s		cm	cm	cm	cm	cm	mm	l	l	Kg
3	Oil-I-Ca-Ss-b 003	187	119	125	94	88	200	490	830	1.215
6	Oil-I-Ca-Ss-b 006	189	125	128	93	87	250	600	930	1.400
10	Oil-I-Ca-Ss-b 010	241	119	172	129	120	315	1.000	1.400	1.700
15	Oil-I-Ca-Ss-b 015	299	118	208	154	143	400	1.500	2.040	2.850
20	Oil-I-Ca-Ss-b 020	320	240	195	131	120	400	2.000	4.540	6.500
25	Oil-I-Ca-Ss-b 025	320	240	230	166	155	400	2.500	6.200	7.100

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di separatore di idrocarburi a coalescenza con by-pass integrato per il trattamento di acque meteoriche tipo **SHUNT** mod. **Oil-I-Ca-Ss-b...** conforme alle norme europee EN 858.

L'impianto sarà costituito da una vasca, realizzata in calcestruzzo alleggerito, a conformazione di serbatoio parallelepipedo composto da due semigusci rinforzati da nervature interne e legati mediante resine epossidiche e tiranti. L'entrata e l'uscita saranno realizzati con raccordi in PVC. Il separatore sarà composto da:

- comparto iniziale di sfangatura con volume minimo di  $m^3$  ....., dotato di griglia in acciaio inox per impedire il passaggio di eventuali materiali galleggianti di grosse dimensioni alle fasi successive
- doppio setto divisorio in fibra di cemento con pacco a coalescenza lamellare a struttura incrociata in polipropilene smontabile atto ad aggregare le particelle di dimensioni minori per favorirne la risalita
- comparto terminale di flottazione volume minimo di  $m^3$  ....., dotato di a sifone con otturatore automatico a galleggiante tarato su un peso specifico di 0,85 kg/l.
- by-pass per lo sfioro delle portate eccedenti integrato nel manufatto in grado di accettare portate fino a 5 volte la portata nominale.

La perfetta impermeabilità duratura ai liquidi deve essere garantita senza impiego di rivestimenti interni.

L'impianto dovrà garantire un tenore residuo di idrocarburi liberi (non emulsionati) < 5 mg/l secondo la metodologia prevista dalla sopraccitata norma.

Il separatore dovrà essere interrato, posizionato in piano e appoggiato su un letto di sabbia compatto. Il rinterro sarà eseguito con sabbia, escludendo ogni altro tipo di materiale.

Le ispezioni saranno rialzate a livello del piano finito. I chiusini di ispezione resteranno accessibili per permettere la manutenzione. I torrini di prolunga dovranno essere realizzati in modo da garantire la tenuta idraulica anche in corrispondenza della vasca sottostante



**SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.l.**

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB)

Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354

www.shunt.it – divacque@shunt.it

Catalogo\_06\_U - Tutti i diritti riservati

Le informazioni e i dati tecnici riportati sono suscettibili di modifiche. L'installazione dei prodotti deve essere eseguita nel rispetto delle norme generali vigenti.