

SEPARATORI DI IDROCARBURI IN CEMENTO ARMATO VIBRATO

Sono costituiti, in funzione della Taglia Nominale, da uno o due manufatti monoblocco prefabbricati in c.a.v. a conformazione parallelepipedica a sviluppo orizzontale. Sono possibili due alternative strutturali:

- vasche tipo **Mp** dimensionate per un carico distribuito di 1.800 kg/m². Idonee a sopportare carichi veicolari leggeri in transito o l'interramento alla profondità massima di 1 m;
- vasche tipo **Mc** dimensionate per un carico distribuito di 5.500 kg/m². Idonee a sopportare carichi veicolari pesanti in transito; idonee anche nel caso in cui gli impianti risultano per oltre il 50% immersi in falda.

I manufatti sono realizzati con calcestruzzo confezionato con cemento tipo I 52,5R Alta Resistenza ai Solfati, esposizione XA3 "ambiente chimico fortemente aggressivo" (secondo UNI EN 206-1). L'armatura è realizzata con barre di acciaio nervate (aderenza migliorata) B450C ad alta duttilità per zone sismiche (in conformità al D.M. 14.01.08 "Norme tecniche per le costruzioni") impiegabile anche come FeB44k.

Vengono garantite impermeabilità duratura ai liquidi, verifica al rischio sismico e ai carichi previsti dalle norme italiane vigenti in materia sulle opere in c.a. e sulle costruzioni prefabbricate D.M. 03.12.87. I materiali utilizzati e la particolare tecnica costruttiva garantiscono una elevata resistenza nei confronti degli idrocarburi e la perfetta tenuta idraulica dei manufatti, senza alcuna necessità di rivestimenti interni.

La realizzazione dei manufatti in un monoblocco unico, comprensivo di soletta superiore, determina una notevole resistenza strutturale e fa sì che la tenuta idraulica delle vasche non dipenda in alcun modo dalla accuratezza delle operazioni di posa.

GAMMA A DISPOSIZIONE

Serie	Configurazione	Caratteristiche	Taglie disponibili (TN)
Oil-I-Mp-Ss	Base	- portata strutturale 1.800 kg/m ² - sfangatore con volume in litri pari a 100 x TN	TN10 ÷ TN300 (realizzati con 1 o 2 monoblocchi)
Oil-I-Mc-Ss	Base	- portata strutturale 5.500 kg/m ² - sfangatore con volume in litri pari a 100 x TN	TN10 ÷ TN250 (realizzati con 1 o 2 monoblocchi)
Oil-I-Mp-Ss-f	con filtrazione finale	- portata strutturale 1.800 kg/m ² - sfangatore con volume in litri pari a 100 x TN - sezione finale oleoassorbente	TN10 ÷ TN100 (realizzati con 1 monoblocco)
Oil-I-Mc-Ss-f	con filtrazione finale	- portata strutturale 5.500 kg/m ² - sfangatore con volume in litri pari a 100 x TN - sezione finale oleoassorbente	TN10 ÷ TN80 (realizzati con 1 monoblocco)



SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.l.

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB)

Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354

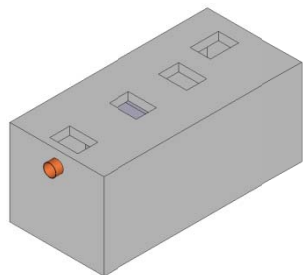
www.shunt.it – divacque@shunt.it

Catalogo_06_U - Tutti i diritti riservati

serie Oil-I-Mp

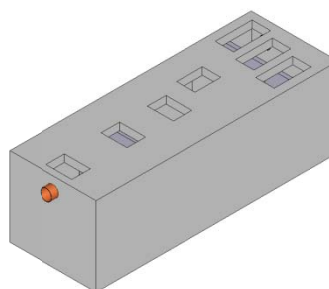
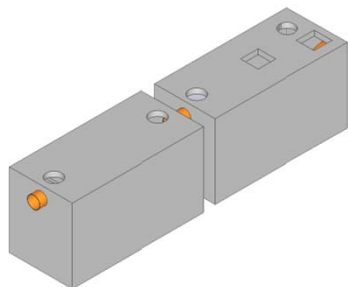
Separatori di idrocarburi in cemento armato vibrato

GAMMA A DISPOSIZIONE



Impianti serie:

- ✓ **Oil-I-Mp-Ss**
- ✓ **Oil-I-Mc-Ss**



Impianti serie:

- ✓ **Oil-I-Mp-Ss-f**
- ✓ **Oil-I-Mc-Ss-f**

INSTALLAZIONE

Le vasche vengono poste in uno scavo di dimensioni tali da accogliere i manufatti e con una profondità che consente i collegamenti idraulici con la rete fognaria in ingresso ed in uscita all'impianto.

Il piano di posa deve essere orizzontale, senza asperità. E' sufficiente realizzare un basamento realizzato con uno strato di magrone o soletta in c.a. gettata in opera e quindi collocare i manufatti secondo il disegno che è fornito dalla Shunt.

Dal punto di vista delle caratteristiche strutturali, sono possibili due alternative:

- impianti tipo **Oil-I-Mp** dimensionati per un carico distribuito di 1.800 kg/m². Idonei a sopportare carichi veicolari leggeri in transito o l'interramento ad una profondità massima di 1 m;
- impianti tipo **Oil-I-Mc** dimensionati per un carico distribuito di 5.500 kg/ m². Da utilizzare anche nel caso in cui gli impianti risultino per oltre il 50% immersi in falda.

Una maggiore portanza strutturale dei manufatti, se richiesta, può essere ottenuta mediante una soletta superiore integrativa, gettata in opera, di idonee caratteristiche strutturali. Le dimensioni in pianta di questa dovranno essere tali da superare di 50 cm il perimetro delle vasche sottostanti.

Dovranno poi essere realizzati, a cura del Committente, i torrini di prolunga e le camerette in corrispondenza dell'immissione delle acque meteoriche e del comparto di rilancio delle acque di prima pioggia.

Questi manufatti dovranno essere realizzati in modo da garantire la tenuta idraulica anche in corrispondenza della zona di contatto con la vasca monoblocco sottostante. I chiusini, che dovranno avere dimensioni e resistenza adeguate, sono a carico del Committente.

Si devono quindi eseguire gli allacciamenti idraulici in ingresso ed uscita e, nel caso di installazione del sistema di allarme idrocarburi, provvedere alla realizzazione dei cavidotti tra il quadro di controllo e la sonda.

Infine l'impianto, prima della messa in funzione, dovrà essere riempito d'acqua pulita **tenendo l'otturatore sollevato.**

Risultano idonei anche nel caso di installazione completamente fuori terra.

Il separatore è idoneo anche per installazione fuori terra.



SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.l.

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB)

Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354

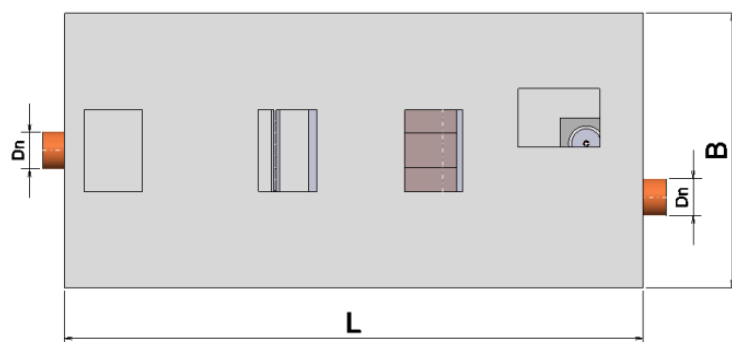
www.shunt.it – divacque@shunt.it

Catalogo_06_U - Tutti i diritti riservati

serie Oil-I-Mp-Ss e Oil-I-Mc-Ss

Separatori di idrocarburi in cemento armato vibrato - configurazione base -

PIANTA



SEZIONE



T.N. l/s	Modello	Vasche n°	Dimensioni			Quote		Volumi			Peso q.li
			L cm	B cm	H cm	E cm	S cm	DN mm	Sfang. l	Sep. l	

portata strutturale 1.800 Kg/m²

10	Oil-I-Mp-Ss 010	1	320	140	200	165	160	200	1.000	900	80
15	Oil-I-Mp-Ss 015	1	350	140	200	165	160	200	1.500	1.350	86
20	Oil-I-Mp-Ss 020	1	400	140	200	165	160	200	2.000	1.800	95
30	Oil-I-Mp-Ss 030	1	500	140	210	164	159	315	3.000	2.700	118
40	Oil-I-Mp-Ss 040	1	480	200	210	164	159	315	4.000	3.600	145
50	Oil-I-Mp-Ss 050	1	480	200	240	194	189	315	5.000	4.500	157
65	Oil-I-Mp-Ss 065	1	530	200	240	194	189	315	6.500	5.850	170
80	Oil-I-Mp-Ss 080	1	640	200	240	194	189	315	8.000	7.200	198
100	Oil-I-Mp-Ss 100	1	660	230	240	194	189	315	10.000	9.000	224
125	Oil-I-Mp-Ss 125	1	780	235	250	195	190	400	12.500	11.250	289
150	Oil-I-Mp-Ss 150	1	760	235	280	225	220	400	15.000	13.500	300



SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.l.

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB)

Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354

www.shunt.it – divacque@shunt.it

Catalogo_06_U - Tutti i diritti riservati

Le informazioni e i dati tecnici riportati sono suscettibili di modifiche. L'installazione dei prodotti deve essere eseguita nel rispetto delle norme generali vigenti.

serie Oil-I-Mp-Ss e Oil-I-Mc-Ss

Separatori di idrocarburi in cemento armato vibrato - configurazione base -

T.N.	Modello	Vasche	Dimensioni			Quote		DN	Volumi		Peso
			L	B	H	E	S		Sfang.	Sep.	
l/s		n°	cm	cm	cm	cm	cm	mm	l	l	q.li
portata strutturale 5.500 Kg/m²											
10	Oil-I-Mc-Ss 010	1	320	140	200	165	160	200	1.000	900	80
15	Oil-I-Mc-Ss 015	1	350	140	200	165	160	200	1.500	1.350	86
20	Oil-I-Mc-Ss 020	1	400	140	200	165	160	200	2.000	1.800	95
30	Oil-I-Mc-Ss 030	1	500	140	210	164	159	315	3.000	2.700	118
40	Oil-I-Mc-Ss 040	1	480	200	210	164	159	315	4.000	3.600	145
50	Oil-I-Mc-Ss 050	1	480	200	240	194	189	315	5.000	4.500	157
65	Oil-I-Mc-Ss 065	1	530	200	240	194	189	315	6.500	5.850	170
80	Oil-I-Mc-Ss 080	1	640	200	240	194	189	315	8.000	7.200	198
100	Oil-I-Mc-Ss 100	1	660	230	240	194	189	315	10.000	9.000	224

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di separatore di idrocarburi a coalescenza tipo **SHUNT** mod. **Oil-I-M.-Ss...** conforme alle norme europee EN 858.

L'impianto è costituito da vasche monoblocco a forma parallelepipeda, comprensive di soletta superiore integrata nella struttura dimensionata per un carico di km/m², realizzate in calcestruzzo confezionato con cemento tipo I 52,5R Alta Resistenza ai Solfati, avente classe di resistenza a compressione minima C45 (Rck ≥ 45 N/mm²), classe di consistenza S4 e classe di esposizione XA3 "ambiente chimico fortemente aggressivo" (secondo UNI EN 206-1).

L'armatura è realizzata con barre di acciaio nervate (aderenza migliorata) B450C ad alta duttilità per zone sismiche (in conformità al D.M. 14.01.08 "Norme tecniche per le costruzioni") impiegabile anche come FeB44k.

L'entrata e l'uscita saranno realizzati con raccordi in PVC. L'impermeabilità duratura ai liquidi deve essere garantita senza impiego di rivestimenti interni. Il separatore sarà composto da:

- comparto iniziale di sfangatura con volume minimo di m³ , dotato di griglia in acciaio inox per impedire il passaggio di eventuali materiali galleggianti di grosse dimensioni alle fasi successive
- doppio setto divisorio in cls con pacco a coalescenza lamellare a struttura incrociata in polipropilene smontabile atto ad aggregare le particelle di dimensioni minori per favorirne la risalita
- comparto terminale di flottazione volume minimo di m³ , dotato di presa a sifone con otturatore automatico a galleggiante tarato su un peso specifico di 0,85 kg/l.

La posa in opera dei manufatti dovrà essere effettuata su sottofondo rigido, in piano e privo di asperità, realizzato con uno strato di magrone o soletta in c.a. gettata in opera.



SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.l.

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB)

Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354

www.shunt.it – divacque@shunt.it

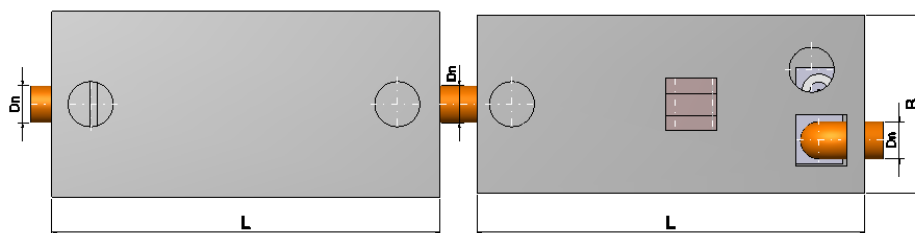
Catalogo_06_U - Tutti i diritti riservati

Le informazioni e i dati tecnici riportati sono suscettibili di modifiche. L'installazione dei prodotti deve essere eseguita nel rispetto delle norme generali vigenti.

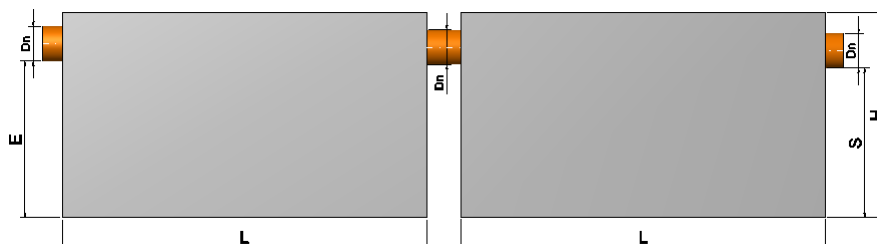
serie Oil-I-Mp-Ss e Oil-I-Mc-Ss

Separatori di idrocarburi in cemento armato vibrato - configurazione base -

PIANTA



SEZIONE



T.N. l/s	Modello	Vasche n°	Dimensioni			Quote		DN mm	Volumi		Peso q.li
			L cm	B cm	H cm	E cm	S cm		Sfang. l	Sep. l	
portata strutturale 1.800 Kg/m²											
175	Oil-I-Mp-Ss 175	1	400	250	280	225	220	400	17.500	15.750	173
		1	540	200	280	220	215	400			201
200	Oil-I-Mp-Ss 200	1	450	250	280	225	220	400	20.000	18.000	190
		1	530	230	280	220	215	400			217
225	Oil-I-Mp-Ss 225	1	500	250	290	225	220	500	22.500	20.250	211
		1	580	230	290	220	215	500			238
250	Oil-I-Mp-Ss 250	1	560	250	290	225	220	500	25.000	22.500	232
		1	630	230	290	220	215	500			254
275	Oil-I-Mp-Ss 275	1	610	250	290	225	220	500	27.500	24.750	249
		1	690	230	290	220	215	500			274
300	Oil-I-Mp-Ss 300	1	660	250	290	225	220	500	30.000	27.000	266
		1	740	235	290	220	215	500			294



SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.l.

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB)

Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354

www.shunt.it – divacque@shunt.it

Catalogo_06_U - Tutti i diritti riservati

Le informazioni e i dati tecnici riportati sono suscettibili di modifiche. L'installazione dei prodotti deve essere eseguita nel rispetto delle norme generali vigenti.

serie Oil-I-Mp-Ss e Oil-I-Mc-Ss

Separatori di idrocarburi in cemento armato vibrato - configurazione base -

T.N.	Modello	Vasche	Dimensioni			Quote		DN	Volumi		Peso
			L	B	H	E	S		Sfang.	Sep.	
I/s		n°	cm	cm	cm	cm	cm	mm	l	l	q.li
portata strutturale 5.500 Kg/m²											
125	Oil-I-Mc-Ss 125	1	400	250	280	225	220	400	17.500	15.750	173
		1	540	200	280	220	215	400			201
150	Oil-I-Mc-Ss 150	1	400	250	280	225	220	400	17.500	15.750	173
		1	540	200	280	220	215	400			201
175	Oil-I-Mc-Ss 175	1	400	250	280	225	220	400	17.500	15.750	173
		1	540	200	280	220	215	400			201
200	Oil-I-Mc-Ss 200	1	450	250	280	225	220	400	20.000	18.000	190
		1	530	230	280	220	215	400			217
225	Oil-I-Mc-Ss 225	1	500	250	290	225	220	500	22.500	20.250	211
		1	580	230	290	220	215	500			238
250	Oil-I-Mc-Ss 250	1	560	250	290	225	220	500	25.000	22.500	232
		1	630	230	290	220	215	500			254

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di separatore di idrocarburi a coalescenza tipo **SHUNT** mod. **Oil-I-M...-Ss...** conforme alle norme europee EN 858. L'impianto è costituito da vasche monoblocco a forma parallelepipeda, comprensive di soletta superiore integrata nella struttura dimensionata per un carico di.....km/m², realizzate in calcestruzzo confezionato con cemento tipo I 52,5R Alta Resistenza ai Solfati, avente classe di resistenza a compressione minima C45 (Rck ≥ 45 N/mm²), classe di consistenza S4 e classe di esposizione XA3 "ambiente chimico fortemente aggressivo" (secondo UNI EN 206-1).

L'armatura è realizzata con barre di acciaio nervate (aderenza migliorata) B450C ad alta duttilità per zone sismiche (in conformità al D.M. 14.01.08 "Norme tecniche per le costruzioni") impiegabile anche come FeB44k.

L'entrata e l'uscita saranno realizzati con raccordi in PVC. L'impermeabilità duratura ai liquidi deve essere garantita senza impiego di rivestimenti interni. Il separatore sarà composto da:

- comparto iniziale di sfangatura con volume minimo di m³, dotato di griglia in acciaio inox per impedire il passaggio di eventuali materiali galleggianti di grosse dimensioni alle fasi successive
- doppio setto divisorio in cls con pacco a coalescenza lamellare a struttura incrociata in polipropilene smontabile atto ad aggregare le particelle di dimensioni minori per favorirne la risalita
- comparto terminale di flottazione volume minimo di m³, dotato di presa a sifone con otturatore automatico a galleggiante tarato su un peso specifico di 0,85 kg/l.

La posa in opera dei manufatti dovrà essere effettuata su sottofondo rigido, in piano e privo di asperità, realizzato con uno strato di magrone o soletta in c.a. gettata in opera.



SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.l.

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB)

Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354

www.shunt.it – divacque@shunt.it

Catalogo_06_U - Tutti i diritti riservati

Le informazioni e i dati tecnici riportati sono suscettibili di modifiche. L'installazione dei prodotti deve essere eseguita nel rispetto delle norme generali vigenti.